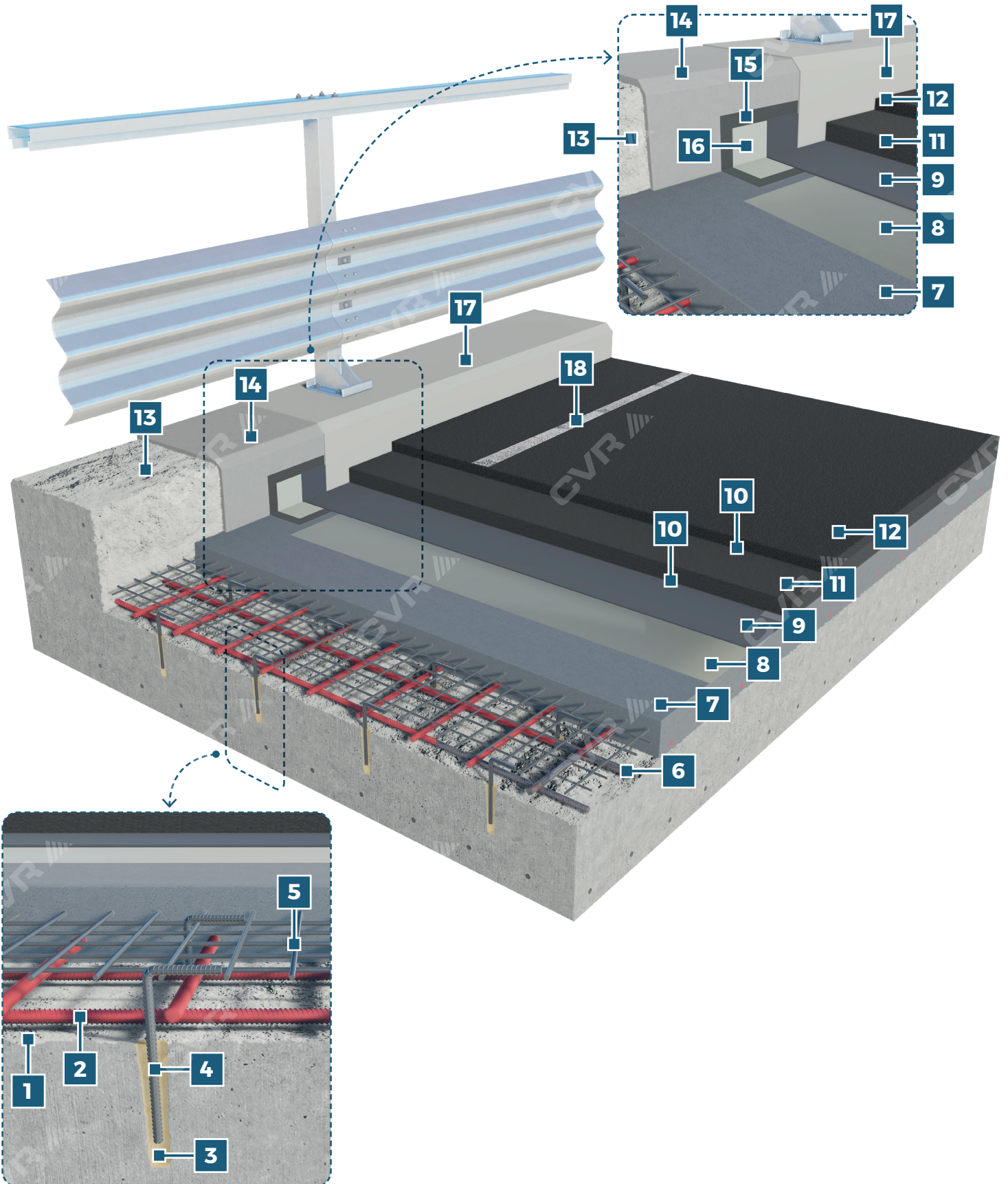


10. RINFORZO DELL'ESTRADOSSO DELLA SOLETTA E RIPRISTINO CORTICALE DEL CORDOLO DI UN VIADOTTO STRADALE



ELEMENTI COSTITUTIVI

- | | | | |
|----------|---|-----------|--|
| 1 | Soletta in c.a. idrodemolita | 10 | Mano d'attacco in emulsione bituminosa |
| 2 | FERROSAN 1K | 11 | Binder |
| 3 | BCR 400 V PLUS | 12 | Tappeto d'usura |
| 4 | Connettori a L in acciaio | 13 | Cordolo in c.a.scarificato |
| 5 | Rete elettrosaldata in acciaio | 14 | SUPERGROUT tixotropico R4 |
| 6 | Armatura esistente della soletta | 15 | POLIBIT P600 |
| 7 | SUPERGROUT colabile | 16 | GIUNTOFLEX PP |
| 8 | EPOXY AD | 17 | GUAINAFLEX (o SYLASTIC) |
| 9 | POLIBIT PB2000 + tessuto non tessuto | 18 | Segnaletica orizzontale |



CICLO APPLICATIVO

- ▶ Fresatura della pavimentazione esistente
- ▶ Idrodemolizione pesante della soletta, scarifica del cordolo e creazione di un profilo di ruvidità accentuato (vedi paragrafo 7.2 punto 1)
- ▶ Rimozione delle parti ossidate dai ferri di armatura della soletta, pulizia e saturazione dei supporti (vedi paragrafo 7.2 punto 1)
- ▶ Applicazione sulle barre di armatura della soletta di **FERROSAN 1K** in due mani, per uno spessore di 3 mm (vedi paragrafo 7.2 punto 2)
- ▶ Posizionamento della nuova rete elettrosaldata, realizzazione e pulizia dei fori per l'alloggio dei connettori (vedi paragrafo 7.2 punto 3)
- ▶ Inghisaggio dei connettori nei fori con **BCR 400 V PLUS**, attendendo almeno 45÷60 minuti di maturazione in condizioni ambientali favorevoli per un completo indurimento, prima della messa in quota della rete elettrosaldata (vedi paragrafo 7.2 punto 3)
- ▶ Ricostruzione della soletta con **SUPERGROUT colabile** applicato per colaggio, per spessori da 10 a 50 mm in un'unica mano e non superiori a 80 mm in più mani. Sarà possibile incrementare gli spessori aggiungendo un 30% di ghiaietto 5-12 mm all'impasto. Attendere almeno 7 giorni di maturazione prima delle lavorazioni successive (vedi paragrafo 7.2 punto 4)
- ▶ Ripristino del cordolo con **SUPERGROUT tixotropico R4** per spessori compresi tra 10 e 40 mm in un'unica mano. Attendere almeno 7 giorni di maturazione prima delle lavorazioni successive (vedi paragrafo 7.2 punto 4)
- ▶ Incollaggio lungo l'intersezione tra la soletta e il cordolo della bandella **GIUNTOFLEX PP** mediante applicazione con pennello o spatola inox di **POLIBIT P600**, in un'unica mano per 1 mm di spessore. L'incollaggio avverrà senza tempi di attesa assicurandosi che i supporti di cordolo e soletta siano perfettamente asciutti e puliti
- ▶ Applicazione di **EPOXY AD** come primer sulla soletta con rullo o pennello, in due mani a distanza di almeno 4 ore
- ▶ Dopo non più di 24 ore, impermeabilizzazione della soletta e della bandella con **POLIBIT PB2000** + TNT in poliestere in due mani a distanza di almeno 6÷24 ore, per spessori compresi tra 1,5 e 3 mm per mano e uno spessore complessivo di almeno 5 mm
- ▶ Protezione del cordolo e della parte verticale della bandella, in sovrapposizione al POLIBIT PB2000, con **GUAINAFLEX (o SYLASTIC)** a rullo o a spruzzo, in due mani ad incrociare a distanza di 12÷24 ore e spessori di 2 mm ciascuna, per uno spessore complessivo non superiore a 4 mm (vedi paragrafo 7.2 punto 5)
- ▶ Prima mano d'attacco in emulsione bituminosa e stesa del binder
- ▶ Seconda mano d'attacco in emulsione bituminosa e stesa tappeto d'usura
- ▶ Realizzazione nuova segnaletica orizzontale