

BCR 400 V PLUS

Ancorante chimico per il fissaggio di elementi metallici o in materiale composito su supporti in calcestruzzo o in muratura

Ancorante a base di resina bicomponente vinilestere esente da stirene specifico per carichi pesanti e strutturali, marcato CE e qualificato ETA per fissaggi su elementi in calcestruzzo. Prodotto qualificato in categoria sismica C1 e C2, idoneo anche per installazione su calcestruzzo fessurato. Grazie alla sua speciale formulazione può essere applicato anche sott'acqua e su fori allagati. Le elevate prestazioni meccaniche, unitamente alla altissima capacità adesiva e l'estrema facilità di utilizzo consentono la realizzazione di fissaggi estremamente stabili e duraturi. Prodotto idoneo per l'ancoraggio dei connettori preformati in GFRP (Glass Fiber Reinforced Polymer) nei sistemi di consolidamento strutturale con la tecnica dell'intonaco armato NETFIX CRM, per il rinforzo di murature in mattoni, pietra, tufo e murature miste. Prodotto per uso professionale.



Prodotto conforme alle disposizioni della "Linea Guida per la identificazione, la qualificazione ed il controllo di accettazione dei sistemi a rete preformata in materiali compositi fibrorinforzati a matrice polimerica da utilizzarsi per il consolidamento strutturale di costruzioni esistenti con la tecnica dell'intonaco armato CRM (Composite Reinforced Mortar)" di cui all'articolo 1 del Decreto del Presidente del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici n. 292 del 29/05/2019.

Componente del SISTEMA NETFIX CRM 490 e del SISTEMA NETFIX CRM 980 provvisti di CVT (Certificato di Valutazione Tecnica) rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale del C.S.LL.PP. ai sensi del D.M. 17 Gennaio 2018.



Descrizione

Principali utilizzi

Inghisaggio dei connettori nei sistemi di consolidamento NETFIX CRM
 Fissaggi su calcestruzzo (teso e compresso)
 Fissaggi su calcestruzzo sotto azione sismica (categoria C1 e C2)
 Connessioni post-installate di barre ad aderenza migliorata
 Fissaggi su strutture in muratura
 Fissaggi su strutture in legno

Dati Tecnici

TEMPI DI POSA

Supporto asciutto

Supporto umido o foro allagato

		Lavorabilità	Indurimento	Lavorabilità	Indurimento
Tempi di posa in funzione della temperatura del supporto	+40 °C	1 min	20 min	1 min	40 min
	+35 °C	2 min	25 min	2 min	50 min
	+30 °C	3 min	30 min	3 min	1 h
	+25 °C	5 min	35 min	5 min	1 h 10'
	+20 °C	7,5 min	40 min	7,5 min	1 h 20'
	+15 °C	11,5 min	45 min	11,5 min	1 h 30'
	+10 °C	16 min	1 h	16 min	2 h
	+5 °C	25 min	1h 30'	25 min	3 h
	0 °C	45 min	7 h	45 min	14 h
	-5 °C *	1h 5'	14 h	1h 5'	28 h
-10 °C *	1h 45'	24 h	1h 45'	48 h	

* Per temperature del supporto < 0 °C la temperatura della cartuccia deve essere di almeno +15 °C

CARATTERISTICHE MECCANICHE NEI SISTEMI NETFIX CRM	Valore	Metodo di prova
Forza di estrazione dei connettori (valore medio), F_{anc} (Lunghezza di ancoraggio $L_{anc}=17\text{ cm}$)	muratura in mattoni	$\geq 15\text{ kN}$ (rottura supporto)
	muratura in tufo	$\geq 10\text{ kN}$ (rottura supporto)
	muratura in pietrame	$\geq 7,5\text{ kN}$ (rottura supporto)
Lunghezza minima di sovrapposizione dei connettori (L_c)	10 cm	Linea Guida ⁽¹⁾
Carico di crisi della giunzione per sovrapposizione (F_c)	$\geq 23,5\text{ kN}$	Linea Guida ⁽¹⁾
Temperatura di transizione vetrosa (T_g)	> 65 °C	EN ISO 11357

(1) Linea Guida per la identificazione, la qualificazione ed il controllo di accettazione dei sistemi a rete preformata in materiali compositi fibrorinforzati a matrice polimerica da utilizzarsi per il consolidamento strutturale di costruzioni esistenti con la tecnica dell'intonaco armato CRM (Composite Reinforced Mortar)

CARATTERISTICHE MECCANICHE PER CONNESSIONI POST-INSTALLATE DI BARRE IN ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA TIPO B450C

Diametro	Tensione di aderenza f_{bd} [N/mm ²] in funzione della classe di resistenza del calcestruzzo								
	C 12/15	C 16/20	C 20/25	C 25/30	C 30/37	C 35/45	C 40/50	C 45/55	C 50/60
d [mm]									
Ø 8	1,60	2,00	2,30	2,70	3,00	3,40	3,70	4,00	4,30
Ø 10	1,60	2,00	2,30	2,70	3,00	3,40	3,70	4,00	4,30
Ø 12	1,60	2,00	2,30	2,70	3,00	3,40	3,70	4,00	4,30
Ø 14	1,60	2,00	2,30	2,70	3,00	3,40	3,70	4,00	4,30
Ø 16	1,60	2,00	2,30	2,70	3,00	3,40	3,70	4,00	4,00

Ø 20	1,60	2,00	2,30	2,70	3,00	3,40	3,70	4,00	4,00
Ø 22	1,60	2,00	2,30	2,70	3,00	3,40	3,70	3,70	4,00
Ø 24	1,60	2,00	2,30	2,70	3,00	3,40	3,70	3,70	3,70
Ø 25	1,60	2,00	2,30	2,70	3,00	3,40	3,70	3,70	3,70
Ø 28	1,60	2,00	2,30	2,70	3,00	3,40	3,40	3,40	3,40
Ø 30	1,60	2,00	2,30	2,70	2,70	2,70	2,70	2,70	2,70
Ø 32	1,60	2,00	2,30	2,70	2,70	2,70	2,70	2,70	2,70

Specifiche di posa

INFORMAZIONI SULL'UTILIZZO

BCR 400 V-PLUS è uno dei componenti del SISTEMA NETFIX CRM 490 e del SISTEMA NETFIX CRM 980, pertanto il suo impiego per la realizzazione di rinforzi strutturali con la tecnica dell'intonaco armato richiede l'utilizzo degli altri componenti del sistema:

- NETFIX CRM 490 o NETFIX CRM 980: rete preformata in GFRP
- NETFIX CRM ANGULAR 490: angolare preformato in GFRP per il rinforzo di angoli interni ed esterni
- NETFIX CRM CONNECTOR: connettori preformati ad "L" in GFRP

Avvertenze

- Eseguire un'accurata pulizia del foro con aria compressa, e successivamente con apposito scovolino metallico, quindi soffiare nuovamente il foro fino a che non fuoriesca più polvere e/o altro materiale residuo.
- Preparare la cartuccia svitando il tappo, quindi avvitare il miscelatore e inserire la cartuccia nella apposita pistola usando protezioni per mani e viso. Per una corretta applicazione si consiglia di utilizzare la specifica pistola disponibile nel catalogo CVR.
- Estrudere una prima parte del prodotto assicurandosi che attraverso il miscelatore il flusso di prodotto sia composto dalla parte A (colore bianco) e dalla parte B (colore nero), quindi scartare la prima parte di prodotto fino a che i due componenti si siano completamente miscelati. La completa miscelazione è raggiunta quando dal miscelatore il prodotto fuoriesce con colore uniforme. Solo allora la cartuccia è pronta per l'uso.
- Prima di inserire la barra verificare che la superficie della stessa sia asciutta, priva di olio ed altri agenti contaminanti, quindi inserire la barra con un leggero movimento rotatorio.
- Per l'installazione della barra e la successiva messa in carico rispettare i relativi tempi di posa specificati sia nella scheda tecnica che sull'etichetta del prodotto.
- Prima della messa in carico verificare l'indurimento del prodotto.

Sicurezza

Per informazioni sulla sicurezza e per l'utilizzo sicuro del prodotto, consultare l'ultima versione della Scheda Dati di Sicurezza.

CONFEZIONI

cartucce da 400 ml in scatole da 12 pezzi

CONSERVAZIONE

16 mesi - conservare il luogo coperto e asciutto, al riparo da agenti atmosferici e luce solare Diretta, ad una temperatura compresa tra +5 °C e +30 °C

CVR S.p.A.

Zona Industriale Padule - 06024 - Gubbio - Perugia - Italy
Tel. +39 075 92974 / www.cvr-italy.com / info@cvr.it