

FERROSAN 1K

Malta passivante monocomponente per la protezione contro la corrosione delle armature di acciaio del calcestruzzo

Trattamento anticorrosivo ad azione passivante, specifico per proteggere e prevenire l'ossidazione delle armature in acciaio di elementi in calcestruzzo armato quali travi, pilastri e solette. Malta monocomponente a tecnologia Steel Active Protection efficace per la protezione attiva delle armature metalliche attraverso specifici inibitori della corrosione unitamente a composti alcalinizzanti essenziali per ottenere un ambiente passivante. Formulato a base di cementi solfato resistenti, filler a spiccata reattività pozzolanica, resine ad elevata capacità adesiva, additivi siliconici impermeabili all'acqua, specifico per la protezione contro la corrosione delle armature metalliche causata da agenti atmosferici aggressivi quali cloruri, solfati, anidride carbonica e piogge acide. Ferrosan 1K contiene micro granuli di quarzo che rendono la superficie delle armature trattate ruvida assicurando una perfetta coesione tra il trattamento e le malte strutturali da ripristino della linea SUPERGROUT. Prodotto per uso professionale.



Descrizione

Aspetto	polvere premiscelata di colore rosso
Impiego	trattamento protettivo contro la corrosione delle armature di acciaio nel calcestruzzo
Ambiente	interno - esterno
Supporti compatibili	ferri di armatura del calcestruzzo adeguatamente ripuliti da ruggine
Realizzazione impasto	trapano miscelatore a basso numero di giri
Applicazione	manuale con pennello
Condizioni di posa	da +5°C a +35°C
Tempo di attesa tra due mani successive	2 - 4 ore (a 20°C)
Spessore finale richiesto	3 mm
Tempo minimo di attesa per posa malta da ripristino	12 - 24 ore (a 20°C)
Consumo (3 mm di spessore)	130 g/m circa per un tondino del diametro da 8 mm 210 g/m circa per un tondino del diametro da 12 mm 300 g/m circa per un tondino del diametro da 16 mm

Dati Tecnici

Marcatura CE secondo	EN 1504-7	
POLVERE PREMISCELATA		
Fuso granulometrico	0 - 0,5 mm	
Massa volumica apparente della polvere	1,25 kg/dm ³	
MALTA FRESCA		
Acqua di impasto	23 - 25%	
Tempo di riposo impasto	5 minuti	
Durata di vita dell'impasto	60 minuti	
Massa volumica apparente della malta fresca	1,90 kg/dm ³	
pH impasto	≥ 12.5	
MALTA INDURITA		
Massa volumica della malta indurita essiccata	1,75 kg/dm ³	
Test della protezione dalla corrosione (EN 15183) dopo	Dopo la serie di cicli le barre d'acciaio rivestite devono essere esenti da corrosione. La penetrazione della ruggine all'estremità della piastra d'acciaio priva di rivestimento deve essere < 1 mm	Specificata superata
<ul style="list-style-type: none"> • 10 cicli di condensazione con acqua • 10 cicli di anidrite solforosa secondo EN ISO 6988 • 5 gg di nebbia salina secondo EN 60068-2-11 		
Resistenza allo sfilamento delle barre trattate (EN 15184), carico relativo ad uno spostamento di 0,1 mm	Carico pari almeno all'80% di quello determinato su armatura non rivestita	Specificata superata

Lavorazione

1. rimuovere le porzioni di calcestruzzo distaccate, rigonfiate o ammalorate
2. valutare la profondità di carbonatazione del calcestruzzo mediante prova con fenolfaleina eseguendo (ove possibile) la rimozione dello spessore interessato dalla carbonatazione
3. in prossimità delle porzioni da ripristinare (ove possibile) scoprire completamente i ferri di armatura rimuovendo il calcestruzzo circostante
4. tramite scalpellatura meccanica ottenere un profilo di ruvidità del calcestruzzo irregolare con asperità di 5 mm per garantire una perfetta coesione tra supporto e malta da ripristino
5. rimuovere tutta la ruggine presente tramite scrostatore ad aghi, sabbiatura o spazzolatura
6. mediante idropulitrice eseguire lavaggio con acqua a pressione al fine di rimuovere residui di ruggine, polvere e detriti
7. sulle barre portate a vista applicare a pennello il trattamento passivante per la protezione contro la corrosione

Voce di Capitolato

Il trattamento delle armature portate a vista a seguito della rimozione del calcestruzzo degradato sarà eseguito con specifica boiacca cementizia monocomponente efficace per la protezione attiva contro la corrosione delle armature in acciaio attraverso specifici inibitori della corrosione tipo il FERROSAN 1K della Società CVR conforme ai requisiti della norma EN 1504-7. Dovranno essere asportate tutte le porzioni di calcestruzzo carbonatato, incoerente e ammalorato portando a vista i ferri di armatura che saranno opportunamente ripuliti da tutta la ruggine presente tramite scrostatore ad aghi, sabbiatura o spazzolatura. In presenza di armature metalliche particolarmente ossidate sarà

valutato l'inserimento di armature integrative. Verrà eseguita un'accurata scarifica del calcestruzzo tramite scalpellatura meccanica sino a ottenere un profilo di ruvidità irregolare con asperità di 4 - 5 mm così da garantire una perfetta coesione tra supporto e malta da ripristino. Le armature in acciaio portate a vista verranno opportunamente pulite mediante idrolavaggio a pressione prima della posa del trattamento. La boiaccia sarà applicata sulle armature mediante pennello in una o più mani sino a creare un rivestimento continuo avente spessore non inferiore a 3 mm. La malta da ripristino per la ricostruzione delle porzioni mancanti sarà posata solo dopo la perfetta asciugatura del trattamento posato sui ferri.

Avvertenze

- per massimizzare l'efficacia del trattamento anticorrosivo, ove possibile, liberare completamente l'armatura metallica dal calcestruzzo circostante, eseguire la perfetta pulizia delle barre di acciaio da ruggine, impurità o qualsiasi altra incrostazione e applicare il trattamento sull'intera superficie così da creare un rivestimento protettivo continuo
- eseguire sempre un accurato lavaggio con acqua a pressione delle armature metalliche al fine di rimuovere polvere e residui di ruggine prodotti durante le fasi di scrostatura e demolizione
- in presenza di armature metalliche particolarmente ossidate valutare l'inserimento di armature integrative
- rispettare l'acqua di impasto, un'eccessiva diluizione potrebbe pregiudicare le prestazioni meccaniche finali e l'efficacia del trattamento
- a presa avvenuta non tentare di rimpastare il prodotto aggiungendo acqua, il trattamento non risulterebbe più efficace
- rivestire uniformemente il tondino realizzando uno spessore di boiaccia non inferiore a 3 mm
- residui del trattamento Ferrosan 1k sulla superficie del calcestruzzo non pregiudicano la successiva adesione delle malte da ripristino della linea Supergrout, si raccomanda comunque di predisporre il calcestruzzo con un supporto ruvido e irregolare con asperità di 4 - 5 mm.
- prima di procedere alla posa delle malte strutturali da ripristino della linea Supergrout attendere almeno 12 - 24 ore verificando comunque la perfetta asciugatura del trattamento posato sui ferri
- il prodotto messo in opera nelle prime ore deve essere protetto da pioggia, dilavamenti, gelate e da evaporazioni repentine prodotte da sole battente o forte ventilazione; temperature inferiori a +5°C e superiori a +35°C nelle prime ore successive alla posa possono modificare sensibilmente i tempi di indurimento e pregiudicare le prestazioni meccaniche finali del trattamento
- per garantire un intervento efficace e duraturo si consiglia di eseguire preventivamente tutte le verifiche e le indagini diagnostiche del caso atte ad appurare lo stato e il tipo di degrado del calcestruzzo e delle armature metalliche

Sicurezza

Avvertenze per la sicurezza: attenersi alla scheda informativa in materia di sicurezza.

CONFEZIONI

Secchiello in plastica da 5 kg su pianali da 400 kg

CONSERVAZIONE

12 mesi dalla data di produzione nelle confezioni integre stoccate in luogo coperto e asciutto

CVR S.p.A.

Zona Industriale Padule - 06024 - Gubbio - Perugia - Italy
Tel. +39 075 92974 / www.cvr-italy.com / info@cvr.it