

OTTOSEAL S105

Sigillante siliconico monocomponente a polimerizzazione acetica

Sigillante siliconico a reticolazione acetica monocomponente.
Ottima resistenza alle intemperie, all'invecchiamento e ai raggi UV. Arricchito con fungicidi.



Descrizione

Aspetto	pasta viscosa colorata
Colori	Bianco 1, Bianco 2, Argento 1, Argento 2, Argento 3, Grigio 2, Beige 1 e Beige 2
Impiego	giunti di dilatazione e giunti di raccordo in ambienti sanitari
Ambiente	interno - esterno

Dati Tecnici

Testato secondo EN 15651 - Parte 3	XS 1
Tempo di filmazione a 23 °C/50 % u.r.a.	≅ 8 - 12 minuti
Indurimento in 24 ore a 23 °C/50 % u.r.a.	≅ 2 - 3 mm
Temperatura di lavorazione da/a	+ 5 / + 35 °C
Viscosità al 23 °C	pastoso, stabile
Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1	≅ 1,0 g/cm ³
Durezza Shore A secondo le norme ISO 868	≅ 18 - 22
Deformazione complessiva ammessa	25 %
Modulo elastico al 100 % secondo le norme ISO 37, S3A	≅ 0,35 - 0,40 N/mm ²
Allungamento a rottura secondo le norme ISO 37, S3A	≅ 400 - 600 %

Resistenza alla trazione secondo le norme ISO 37, S3A	$\cong 1,2 - 1,5 \text{ N/mm}^2$
Resistenza termica da/a	$- 40 / + 180 \text{ }^\circ\text{C}$

Voce di Capitolato

Dopo aver scelto il sigillante idoneo in funzione dell'ambiente di destinazione e del materiale da sigillare, viene eseguita la sigillatura. Tagliare la testa del filetto e inserire il beccuccio in plastica tagliandolo a 45° per ottenere lo stesso diametro del giunto da sigillare. Inserire la cartuccia nella pistola ed estrarre il prodotto nel modo più uniforme possibile.

Avvertenze

- le superfici di adesione devono essere pulite, sgrassate, asciutte e stabili
- le superfici da incollare devono essere pulite e occorre eliminare ogni sostanza estranea che potrebbe compromettere l'adesione, come distaccanti, conservanti, grassi, oli, polveri, acqua, residui di vecchi adesivi/sigillanti
- prima di applicare il prodotto, è necessario assicurarsi che i materiali costruttivi con i quali si verrà a contatto, siano compatibili con il prodotto stesso e tra loro e che non possano danneggiare o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). In caso di materiali costruttivi che saranno successivamente lavorati nel punto dove è stato applicato il prodotto, l'utilizzatore deve verificare che i relativi componenti solidi o volatili non compromettano o alterino le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). All'occorrenza, l'utilizzatore è tenuto a contattare il produttore dei materiali costruttivi rispettivamente impiegati
- durante l'indurimento, si liberano lentamente minime quantità di acido acetico
- durante la lavorazione e l'indurimento, è necessario garantire una buona ventilazione
- dopo l'indurimento, il prodotto è completamente inodore, fisiologicamente innocuo e indifferente
- i tempi di vulcanizzazione sono proporzionali allo spessore del giunto siliconico. I siliconi monocomponenti non sono idonei per incollaggi di tipo areale, salvo specifici presupposti costruttivi. Nel caso in cui il silicone sigillante debba essere applicato in uno strato superiore a 15 mm, vi preghiamo di interpellare prima il servizio di assistenza tecnica
- evitare il contatto con materiali bituminosi o plastificanti, come ad es. butile, EPDM, neoprene, manti bituminosi e isolanti
- i requisiti degli incollaggi e delle sigillature elastiche dipendono dagli influssi esterni di volta in volta presenti. Oscillazioni termiche estreme, elevate forze di taglio e snervamento, ripetuto contatto con l'acqua ecc. mettono a dura prova un collegamento adesivo. In questi casi è consigliabile l'impiego di OTTO Primer 1216, per ottenere un collegamento il più possibile resistente alle sollecitazioni
- dato il gran numero di fattori che influiscono sulla lavorazione e sull'applicazione del prodotto, l'utilizzatore dovrebbe sempre effettuare una lavorazione e un'applicazione di prova

Sicurezza

Avvertenze per la sicurezza: attenersi alla scheda informativa in materia di sicurezza.

CONFEZIONI	tubo da 310 ml. in confezione da 20 pezzi
CONSERVAZIONE	Stabilità a magazzino a 23° C/50 % u.r.a. per cartuccia/sacchetto [mesi]: 18

CVR S.p.A.

Zona Industriale Padule - 06024 - Gubbio - Perugia - Italy
Tel. +39 075 92974 / www.cvr-italy.com / info@cvr.it