

OTTO PRIMER 1216

Primer siliconico per metalli

Primer per il miglioramento delle proprietà adesive dei sigillanti OTTO sui materiali metallici (ad es. acciaio inox, alluminio anodizzato, rame, acciaio zincato e cromo) e metalli rivestiti (ad es. smalto, ferro con trattamento antiruggine) oltre che per alcuni materiali plastici (ad es. PVC) e finiture contenenti solventi.



Descrizione

Impiego	Primer per il miglioramento dell'aderenza su materiali metallici e alcune materie plastiche
Ambiente	interno - esterno
Sottofondi	alluminio grezzo + alluminio anodizzato alluminio verniciato a polvere (con teflon) T cromo acciaio inox rivestimento in resina epossidica T vetro + legno, verniciato (a base di solventi) + legno verniciato (all'acqua) + legno rifinito con flatting (a base di solventi) ceramica, smaltata a vetro + ceramica, non smaltata a vetro + lastre in resina melamminica poliestere +

+ = buona adesione senza primer | T = test/prova preliminare consigliati

Dati Tecnici

Consumo in base all'assorbimento del substrato	≈ 30 - 50 g/m ²
Tempo di essiccazione a 23 °C/50 % u.r.a.	0 minuti
Densità a + 23 °C	≈ 0,8 g/cm ³

Voce di Capitolato

Applicare il primer con un panno/feltro pulito o idoneo panno carta, non applicare a pennello. Applicare il primer in modo uniforme e in strato sottile, il primer in eccesso forma una pellicola che può compromettere l'adesione. Effettuare con estrema accuratezza l'applicazione del primer ed evitare di inumidire le superfici in pietra naturale attigue ai fianchi dei giunti per escludere la formazione di macchie. I substrati lisci non richiedono lunghi tempi di asciugatura. Per le superfici strutturate o assorbenti, rispettare un tempo di asciugatura di almeno 15 minuti.

Avvertenze

- Il primer è stato realizzato per gli adesivi/sigillanti OTTO al fine di garantire un'adesione ottimale in combinazione con questi ultimi. L'interazione/compatibilità con gli adesivi/sigillanti OTTO è stata testata e approvata dal nostro reparto di assistenza tecnica. Per gli altri gruppi di prodotti OTTO, substrati o rivestimenti che non sono stati finora citati, suggeriamo di effettuare prove preliminari.
- Non applicare primer oltre i bordi del giunto e oltre le superfici di adesione per evitare di sporcare o di provocare alterazioni estetiche.
- Le superfici da incollare devono essere pulite e occorre eliminare ogni sostanza estranea che potrebbe compromettere l'adesione, come distaccanti, conservanti, grassi, oli, polveri, acqua, residui di vecchi adesivi/sigillanti.

Sicurezza

Avvertenze per la sicurezza: attenersi alla scheda informativa in materia di sicurezza.

CONFEZIONI

Flacone in alluminio da 100 ml. in confezione da 15 pezzi

CONSERVAZIONE

Stabilità a magazzino a 23° C/50 % u.r.a. per cartuccia/sacchetto [mesi]: 12

CVR S.p.A.

Zona Industriale Padule - 06024 - Gubbio - Perugia - Italy
Tel. +39 075 92974 / www.cvr-italy.com / info@cvr.it