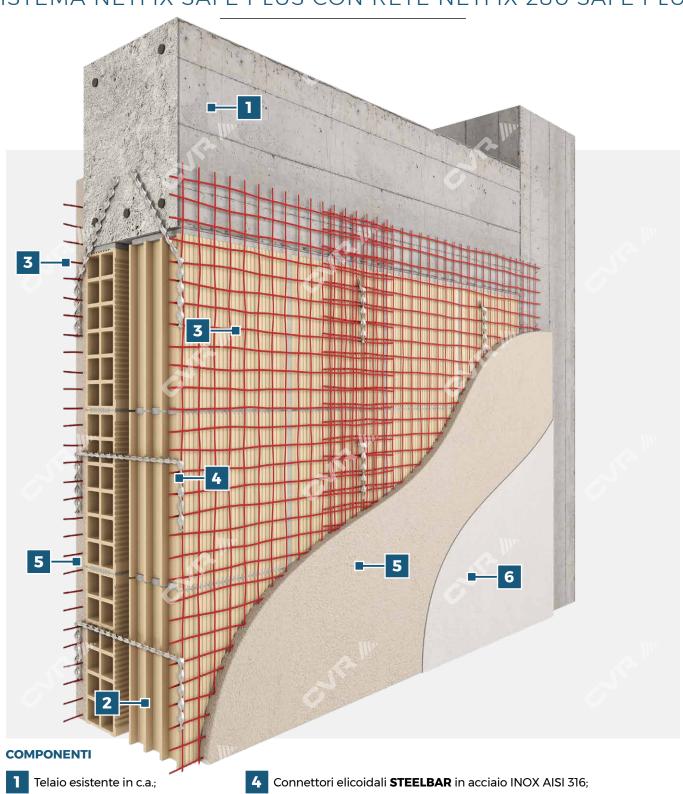


## TAVOLA A-2

# PRESIDIO ANTIRIBALTAMENTO DELLE TAMPONATURE APPLICATO SU DUE LATI CON RIMOZIONE DELL'INTONACO ESISTENTE SISTEMA NETFIX SAFE PLUS CON RETE NETFIX 280 SAFE PLUS



- 2 Tamponatura esistente;
- 3 Rete NETFIX 280 SAFE PLUS;
- 5 Intonaco strutturale;
- 6 Prodotti di finitura.



#### Tecnica di esecuzione dell'intervento

L'intervento è realizzato su entrambi i lati della tamponatura mediante rimozione dell'intonaco esistente e si articola secondo le seguenti fasi di lavorazione:

- Demolizione completa dell'intonaco esistente ed esecuzione delle operazioni di preparazione del supporto (vedi paragrafo 4.1.1.);
- b. Predisposizione della rete di armatura NETFIX 280 SAFE PLUS disponendo le fasce di rete in verticale sull'intera superficie di intervento a completo rivestimento della tamponatura con una sovrapposizione tra fasce adiacenti di almeno 15-20 cm;
- Realizzazione dei fori pilota di diametro idoneo secondo lo schema di progetto;
- d. Installazione a secco dei connettori in acciaio inox AISI 316 STEELBAR eseguita con l'ausilio dell'apposito mandrino mediante trapano a sola percussione. Seguire le indicazioni per l'applicazione su due lati. Le barre, una volta installate verranno piegate ad "L" al di sopra della rete (vedi paragrafo 4.2.1.-a);
- e. Verifica del corretto posizionamento della rete di armatura che dovrà mantenersi distanziata dal supporto almeno 8-10 mm ed esecuzione di una accurata pulizia della rete e del supporto dalla polvere generata in fase di foratura:
- f. Applicazione a mano o con macchina intonacatrice di malta da intonaco a base cemento o calce e cemento con requisiti strutturali, di classe M10 o M15 in conformità alla norma EN 998-2. La malta verrà applicata su supporto umido a superficie asciutta, avendo cura di inglobare perfettamente sia la rete di armatura che i connettori, realizzando uno spessore complessivo non inferiore a 20 - 25 mm. Attendere almeno 7-14 giorni prima di procedere con l'applicazione dei prodotti di finitura.

### **VOCE DI CAPITOLATO**

Intervento per la messa in sicurezza di tamponature in strutture a telaio in calcestruzzo armato da fenomeni di ribaltamento da realizzare su due lati mediante rimozione completa dell'intonaco esistente. L'intervento prevede la fornitura e posa in opera di rete in fibra di vetro AR (Alcali Resistente) contenente biossido di zirconio > del 16% realizzata con la tecnica del giro inglese e apprettata con resina polimerica termoindurente, tipo **NETFIX 280 SAFE PLUS** di CVR S.p.A. avente le seguenti caratteristiche: peso tessuto apprettato 280 g/m², peso tessuto secco 182 g/m², dimensioni maglie 25 x 25 mm, resistenza alla trazione (ordito) 55 kN/m, resistenza alla trazione (trama) 58 kN/m, modulo elastico a trazione (ordito) 58 GPa, modulo elastico a trazione (trama) 61 GPa, spessore equivalente 0,0339 mm. La rete, disposta a fasce verticali sovrapposte di 15-20 cm, sarà ancorata alla struttura in c.a. con barre elicoidali in acciaio INOX AISI 316 tipo **STEELBAR** di CVR S.p.A., installate in apposito foro pilota e poste in opera mediante apposito mandrino. L'intervento verrà ultimato con l'applicazione di idonea malta da intonaco strutturale e successiva finitura.

#### PRODOTTI UTILIZZATI

Rete

NETFIX 280 SAFE PLUS

Connettore



**STEELBAR** 

Intonaci strutturali consigliati



INTOFORT F base cemento di classe M15 (EN 998-2)



base NHL 3.5 di classe M15 (EN 998-2)



**KALCYCA structura** base calce e pozzolana cement-free di classe M10 (EN 998-2)

#### NOTE

- In alternativa all'impiego dei connettori **STEELBAR** il progettista può optare per l'utilizzo dei **NETFIX CRM CONNECTOR** installati seguendo le indicazioni riportate al paragrafo 4.2.1.-b;
- · Il progettista può scegliere l'intonaco strutturale ECOSAN R100 di classe M10 (EN 998-2) in alternativa all'ECOSAN R150.