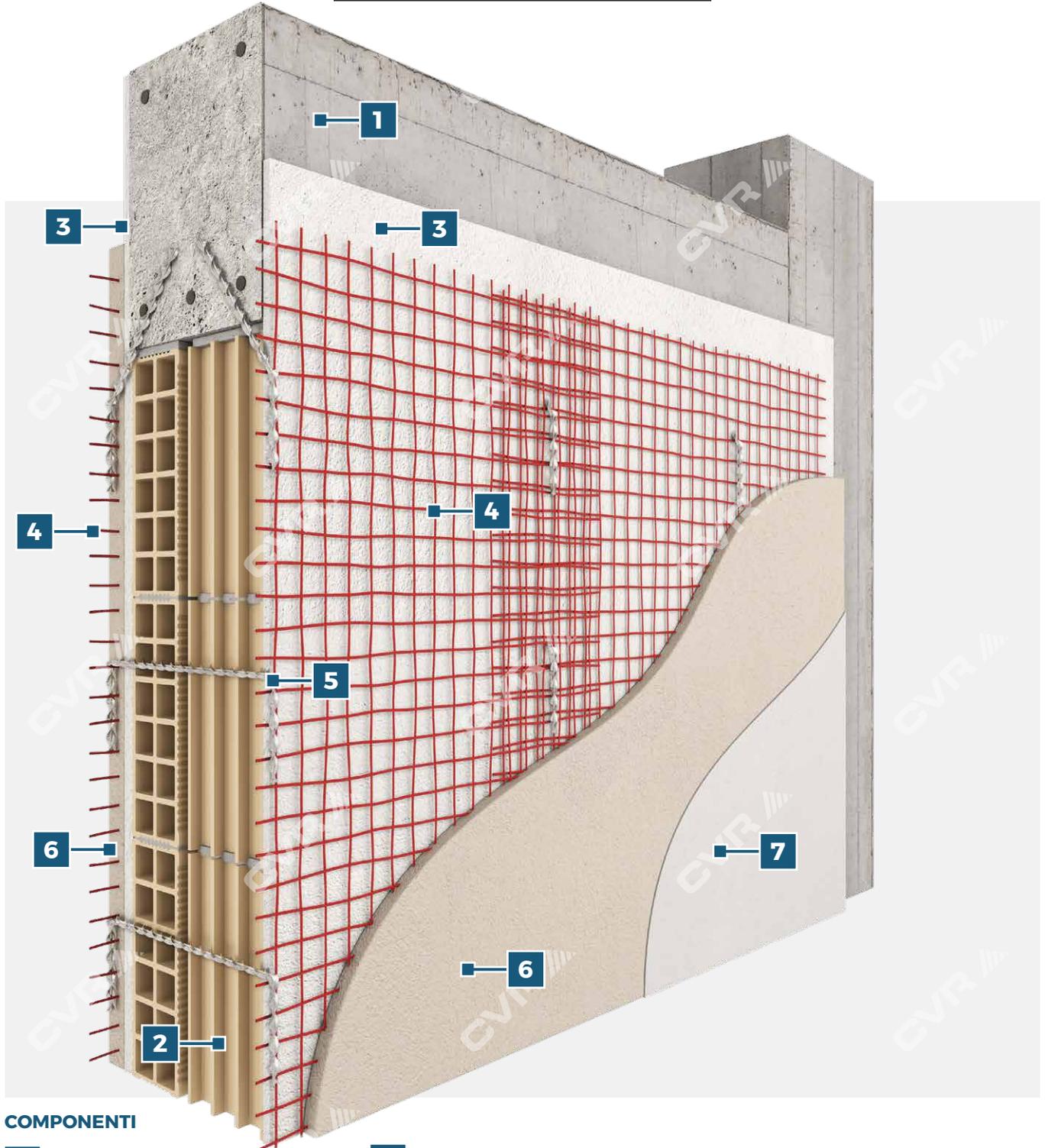


**TAVOLA B-2**

PRESIDIO ANTIRIBALTAMENTO DELLE TAMPONATURE APPLICATO SU DUE LATI IN SOVRAPPOSIZIONE ALL'INTONACO ESISTENTE  
SISTEMA NETFIX SAFE PLUS CON RETE NETFIX 280 SAFE PLUS

**COMPONENTI**

- |   |  |
|---|--|
| <b>1</b> Telaio esistente in c.a.;          | <b>5</b> Connettori elicoidali <b>STEELBAR</b> in acciaio INOX AISI 316; |
| <b>2</b> Tamponatura esistente;             | <b>6</b> Intonaco strutturale;   |
| <b>3</b> Intonaco esistente;                | <b>7</b> Prodotti di finitura.   |
| <b>4</b> Rete <b>NETFIX 280 SAFE PLUS</b> ; |  |

### Tecnica di esecuzione dell'intervento

L'intervento è realizzato su entrambi i lati della tamponatura in sovrapposizione all'intonaco esistente e si articola secondo le seguenti fasi di lavorazione:

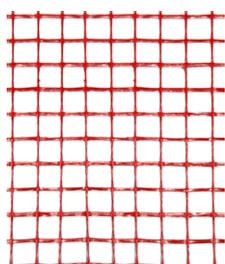
- a. Preparazione del supporto mediante rimozione completa della pittura e del rasante di finitura fino a portare a vista l'intonaco di sottofondo esistente che dovrà garantire requisiti di resistenza, stabilità e ruvidità (vedi paragrafo 4.1.2.);
- b. Predisposizione della rete di armatura **NETFIX 280 SAFE PLUS** disponendo le fasce di rete in verticale a completo rivestimento della tamponatura con una sovrapposizione tra fasce adiacenti di almeno 15-20 cm;
- c. Realizzazione dei fori pilota di diametro idoneo secondo lo schema di progetto;
- d. Installazione a secco dei connettori in acciaio inox AISI 316 **STEELBAR** eseguita con l'ausilio dell'apposito mandrino mediante trapano a sola percussione. Seguire le indicazioni per l'applicazione su due lati. Le barre, una volta installate verranno piegate ad "L" al di sopra della rete (vedi paragrafo 4.2.1.-a);
- e. Verifica del corretto posizionamento della rete di armatura che dovrà mantenersi distanziata dal supporto almeno 8-10 mm ed esecuzione di una accurata pulizia della rete e del supporto dalla polvere generata in fase di foratura;
- f. Applicazione a mano o con macchina intonacatrice di malta da intonaco a base cemento o calce e cemento con requisiti strutturali. La malta verrà applicata avendo cura di inglobare perfettamente sia la rete di armatura che i connettori, realizzando uno spessore complessivo non inferiore a 20 - 25 mm. Attendere almeno 7 giorni prima di procedere con l'applicazione dei prodotti di finitura.

### VOCE DI CAPITOLATO

Intervento per la messa in sicurezza di tamponature in strutture a telaio in calcestruzzo armato da fenomeni di ribaltamento da realizzare su due lati in sovrapposizione all'intonaco esistente. L'intervento prevede la fornitura e posa in opera di rete in fibra di vetro AR (Alcali Resistente) contenente biossido di zirconio > del 16% realizzata con la tecnica del giro inglese e apprettata con resina polimerica termoindurente, tipo **NETFIX 280 SAFE PLUS** di CVR S.p.A. avente le seguenti caratteristiche: peso tessuto apprettato 280 g/m<sup>2</sup>, peso tessuto secco 182 g/m<sup>2</sup>, dimensioni maglie 25 x 25 mm, resistenza alla trazione (ordito) 55 kN/m, resistenza alla trazione (trama) 58 kN/m, modulo elastico a trazione (ordito) 58 GPa, modulo elastico a trazione (trama) 61 GPa, spessore equivalente 0,0339 mm. La rete, disposta a fasce verticali sovrapposte di 15-20 cm, sarà ancorata alla struttura in c.a. con barre elicoidali in acciaio INOX AISI 316 tipo **STEELBAR** di CVR S.p.A., installate in apposito foro pilota e poste in opera mediante apposito mandrino. L'intervento verrà ultimato con l'applicazione di idonea malta strutturale da intonaco e successiva finitura.

### PRODOTTI UTILIZZATI

Rete



**NETFIX 280  
SAFE PLUS**

Connettore



**STEELBAR**

Intonaci strutturali consigliati



**TECNORASO 3-30**  
base cemento di  
classe R2 (EN 1504-3)



**ECOSAN MULTILEVEL**  
base NHL 3.5  
di classe M15 (EN 998-2)

### NOTE

- In alternativa all'impiego dei connettori **STEELBAR** il progettista può optare per l'utilizzo dei **NETFIX CRM CONNECTOR** installati seguendo le indicazioni riportate al paragrafo 4.2.1.-b.