

RACEMP R0.1

Finitura extrafine a base calce e cemento

Rasatura minerale extrafine a base di calce idrata e cemento bianco specifica per realizzare finiture speculari perfettamente lisce. Pregiate polveri di marmo, leganti selezionati di elevata qualità e specifici additivi donano alla rasatura eccellente lavorabilità in fase di stesura e una lisciatura finale perfetta. L'elevata presenza di calce unitamente a micro pori omogeneamente diffusi, conferiscono al prodotto un'eccellente permeabilità al vapore acqueo e una spiccata azione anti batterica. Alta traspirabilità, materie prime naturali, elevata capacità adesiva ed ottima resistenza meccanica garantiscono la realizzazione di finiture di pregio di eccellente livello estetico. Prodotto per uso professionale.



Descrizione

| | |
|---------------------------|---|
| Aspetto | polvere premiscelata super fine di colore bianco |
| Impiego | finitura extrafine per intonaci di sottofondo rasante per pannelli in calcestruzzo prefabbricato |
| Ambiente | interno - esterno |
| Sottofondi | intonaci di sottofondo cementizi o a base calce e cemento rasature civili cementizie o a base calce e cemento superfici in calcestruzzo |
| Realizzazione impasto | trapano miscelatore |
| Applicazione | con spatola inox liscia in due mani a incrociare |
| Spessore minimo | 0,5 mm |
| Spessore massimo per mano | 1,0 mm |
| Spessore massimo finale | 2,0 mm |
| Condizioni di posa | da +5°C a +35°C |
| Consumo | 1,0 kg/mq ogni mm di spessore |

Dati Tecnici

Classificazione secondo UNI EN 998-1

GP/CSII/W0

POLVERE PREMISCELATA

| | |
|--|-----------------------|
| Fuso granulometrico | 0 – 0,1 mm |
| Massa volumica apparente della polvere | 950 kg/m ³ |

MALTA FRESCA

| | |
|---|------------------------|
| Acqua di impasto | 44% |
| Tempo di riposo impasto | 5 minuti |
| Durata di vita dell'impasto | 60 minuti |
| Massa volumica apparente della malta fresca | 1640 kg/m ³ |

MALTA INDURITA

| | |
|---|--|
| Massa volumica della malta indurita | 1250 kg/m ³ |
| Resistenza media a flessione a 28 gg. | ≥ 1,00 N/mm ² |
| Resistenza media a compressione a 28 gg. | ≥ 3,00 N/mm ² |
| Resistenza media all'aderenza a 28 gg. su cls "f _u " | ≥ 0,50 N/mm ² - A |
| Coefficiente di assorbimento di acqua per capillarità "C _m " | ≤ 1,90 kg/(m ² min ^{0.5}) |
| Conduktività termica "λ _{10 dry} " (P=50%) (valore tabulato) | 0,35 W/m K |
| Fattore di resistenza alla diffusione del vapore "μ" (valore tabulato) | ≤ 12 |
| Reazione al fuoco | Classe A1 |

Lavorazioni successive

| | | |
|--|-----------|--|
| Tempo di maturazione dell'intonaco di sottofondo | > 72 ore | |
| Posa pitture e rivestimenti colorati | 28 giorni | |
| Tinteggiature | esterni | LAVEDIL SQ; LAVELAST; SILICAT PITTURA; SILOXAN PITTURA |
| | interni | PITTURA A CALCE; SUPER; WHITE FAST; NEW; NEW SUPER |

Voce di Capitolato

La finitura civile liscia per il livellamento e la protezione di intonaci civili tradizionali o premiscelati esterni e interni sarà eseguita con rasatura minerale a base calce idrata, cementi e specifici inerti cristallini micromizzati con pezzatura massima pari a 0,1 mm, da impastare con sola acqua pulita, tipo il RACEMP R0.1 della Società CVR, classificata GP-CSII-W0 in conformità alla EN 998-1. L'intonaco di sottofondo dovrà risultare pulito, asciutto, stagionato e compatto. Il rasante sarà applicato in due mani a incrociare mediante spatola inox liscia con spessore uniforme non inferiore a 0,4 mm e non superiore a 1,0 mm. Spessori superiori potranno essere realizzati a 48 ore di distanza evitando di superare i 2 mm complessivi. La seconda mano di rasatura sarà rifinita mediante apposita spatola inox liscia.

Avvertenze

- non applicare su sottofondi in gesso, scagliola, su supporti verniciati, su elementi in legno, metallo o plastica.
- impiegare solo su supporti puliti, resistenti, compatti e sufficientemente stagionati.
- inumidire prima della posa sottofondi particolarmente assorbenti evitando ristagni superficiali d'acqua.
- il prodotto è pronto all'uso, non aggiungere leganti o inerti che andrebbero a compromettere i requisiti tecnici del materiale.

- evitare eccessi con l'acqua d'impasto per non avere ritardi nei tempi di asciugatura e per non pregiudicare le prestazioni finali del prodotto.
- applicare la rasatura con spatola inox in due mani a incrociare e portare a finitura la seconda mano con spatola inox o plastica liscia.
- trattare supporti lisci o scarsamente assorbenti posando specifica boiaccia di aggancio (1 parte di LATEX + 3 parti di cemento 42.5 PTL + 1 parte di acqua) e posare la malta con la tecnica "fresco su fresco".
- trattare preventivamente con consolidanti sottofondi friabili, con scarse resistenze meccaniche o soggetti a fenomeni di sfarinamento superficiale.
- eventuali avvallamenti, buchi o irregolarità del supporto debbono essere eliminati almeno 24 ore prima dell'intervento mediante una prima rasatura di regolarizzazione.
- nel caso di supporti eccessivamente ruvidi, applicare una prima mano riempitiva di lisciatura e regolarizzazione da eseguire con rasanti quali RACEMP R0.5 o RACEMP R0.3 al fine di ottenere un supporto più liscio ed agevolare l'applicazione del prodotto.
- per non pregiudicare la permeabilità al vapore impiegare pitture o rivestimenti traspiranti.
- il prodotto messo in opera deve essere protetto per 48 ore da pioggia, dilavamenti, gelate e da evaporazioni repentine prodotte da sole battente o forte ventilazione; temperature inferiori a +5°C e superiori a +35°C nelle 24 ore successive alla posa possono modificare sensibilmente i tempi di indurimento e pregiudicare le prestazioni finali del prodotto.
- in presenza di climi caldi e ventilati a 24 ore dalla posa del materiale garantire una maturazione umida bagnando con acqua 2 o 3 volte al giorno per i primi 3 - 4 giorni.
- l'applicazione di rivestimenti e pitture potrà essere eseguita esclusivamente dopo la perfetta essiccazione e stagionatura dell'intonaco di sottofondo e comunque non prima di 28 giorni.

Sicurezza

Avvertenze per la sicurezza: attenersi alla scheda informativa in materia di sicurezza.

CONFEZIONI

sacchi carta da 25 kg su pianali da 700 kg e 1500 kg

CONSERVAZIONE

12 mesi dalla data di produzione nelle confezioni integre stoccate in luogo coperto e asciutto

CVR S.p.A.

Zona Industriale Padule - 06024 - Gubbio - Perugia - Italy
Tel. +39 075 92974 / www.cvr-italy.com / info@cvr.it