



Partner delle tue **idee.**

COMPACT 40

SCHEDA TECNICA



[03/ Descrizione](#)

[03/ Campi di utilizzo](#)

[03/ Certificati e marcature CE](#)

[04/ Dati Tecnici](#)

[04/ Indicazioni per l'utilizzo](#)

[05/ Prestazioni](#)

[06/ Lavorazioni successive](#)

[06/ Indicazioni dopo la messa
in opera](#)

[07/ Voce di capitolato](#)

[07/ Indicazioni aggiuntive per
applicazioni particolari](#)

[07/ Sicurezza](#)

[08/ Confezione](#)

[08/ Conservazione](#)

[08/ Avvertenze](#)

Indice

COMPACT 40

Malta tixotropica polimero-modificata fibrorinforzata di classe R4, a presa semi-rapida, specifica per la passivazione, il ripristino strutturale e la protezione di opere in calcestruzzo armato. COMPACT 40 è formulato con la Tryplex Technology di CVR, che assicura plasticità e lavorabilità straordinarie, elevata stabilità dimensionale e prestazioni meccaniche eccellenti anche a brevi stagionature. Applicabile con spessore da 2 a 40 mm. Prodotto per uso professionale.

1. TRYPLEX TECHNOLOGY:

Triplice sistema sinergico di leganti idraulici che consente di ottenere prestazioni meccaniche e durabilità superiori rispetto alle tradizionali formulazioni a base di soli cementi Portland.

Questa tecnologia sfrutta l'efficace interazione di silicati, alluminati e solfoalluminati di calcio, presenti nei principali componenti del sistema trilegante:

→ Cemento Portland 52.5 di tipo I

→ Calcio solfoalluminato

→ Costituenti pozzolanici attivi

2. I vantaggi della TRYPLEX TECHNOLOGY:

→ Lavorabilità migliorata per consentire una applicazione facile ed efficace.

→ Elevata adesione al supporto, sia fase di applicazione che dopo indurimento.

→ Rapido sviluppo delle prestazioni meccaniche per permettere uno scasso veloce ed una rapida messa in servizio.

→ Drastica riduzione dei ritiri igrometrici per evitare distacchi o cavillature.

→ Maggiore durabilità in ambienti aggressivi grazie a una microstruttura più densa e meno porosa.

3. Polimero modificata, igroprotetta ad azione passivante:

→ Con soli 5 mm protegge dalla corrosione le armature di acciaio come previsto dalla norma UNI EN 1504-7

→ Con soli 2 mm riveste e protegge il calcestruzzo come previsto dalla norma UNI EN 1504-2

4. Fibrorinforzata con fibre in poliacrilonitrile:

→ Ottima stabilità dimensionale

→ Elevata coesione

→ Alta tixotropia

→ Estrema lavorabilità e facilità applicativa



Descrizione

Aspetto

→ Polvere premiscelata di colore grigio

Impiego

→ Trattamento protettivo contro la corrosione delle armature di acciaio nel calcestruzzo
 → Ripristino strutturale del calcestruzzo armato in opere di ingegneria civile
 → Protezione mediante rivestimento del calcestruzzo armato

Condizioni di posa

→ da +5°C a +35°C

Consumo

→ 17 kg/mq ogni cm di spessore

Confezioni

→ Sacchi carta da 25 kg su pianali da 700 kg e 1400 kg

Conservazione

→ 12 mesi dalla data di produzione nelle confezioni integre stoccate in luogo coperto e asciutto

Spessore minimo applicabile

→ 2 mm

Spessore minimo per rivestimento protettivo secondo UNI EN 1504-2

→ 2 mm

Spessore minimo per passivazione armature secondo UNI EN 1504-7

→ 5 mm

Spessore massimo per mano

→ 40 mm

Spessore massimo finale (in 2 o più mani)

→ 80 mm

Campi di utilizzo

COMPACT 40

Campi di utilizzo

Compact 40 è progettato per passivare, ripristinare, consolidare, rasare e proteggere elementi in calcestruzzo. Può essere applicato a mano o a macchina con spessori compresi tra 2 e 40 mm in un unico strato. Tipici interventi sono rappresentati da:

- Riparazioni di porzioni di calcestruzzo degradato e ricostruzione del copriferro
- Ripristini strutturali di elementi in calcestruzzo armato anche precompresso come travi, pilastri, solette, per opere civili o infrastrutturali
- Ripristini strutturali per opere di ingegneria idraulica quali condotti fognari, acquedotti e gallerie
- Ripristino e finitura di pavimentazioni pedonali e carrabili in calcestruzzo
- Protezione di strutture e opere in calcestruzzo armato secondo i principi MC e IR previsti dalla EN 1504-2
- Rasature anche a spessore sottile di elementi in calcestruzzo (previa adeguata preparazione del supporto)
- Protezione anticorrosiva dei ferri di armatura del calcestruzzo
- Ancoraggio delle armature di acciaio su strutture in calcestruzzo armato secondo EN 1504-6

Certificati e marcature CE

COMPACT 40

Certificati e marcature CE



Dati Tecnici

Classificazione secondo EN 1504-2 Protezione della superficie del calcestruzzo (spessore del rivestimento 3 mm)

→ Rivestimento C conforme ai principi:

- Principio 2 (MC) controllo dell'umidità (Metodo 2.3)
- Principio 8 (IR) aumento della resistività (Metodo 8.3)

Classificazione secondo EN 1504-3 Riparazione strutturale di elementi in calcestruzzo

- → PCC – R4

Classificazione secondo EN 1504-6 Ancoraggio dell'armatura di acciaio

→ Conforme

Classificazione secondo EN 1504-7 Protezione contro la corrosione delle armature di acciaio (spessore del rivestimento 5 mm)

→ Conforme

POLVERE PREMISCELATA

Fuso granulometrico

→ 0 - 0,5 mm

Massa volumica apparente della polvere

→ 1350 kg/m³

MALTA FRESCA

Acqua di impasto

→ 19% (4,75 L / sacco da 25 kg)

PH impasto

→ ≥ 12,5

Spandimento

→ 160 - 170 mm

Tempo di lavorabilità (a +20°C e 50% U.R.)

→ 30 minuti

Inizio presa (a +20°C e 50% U.R.)

→ 40 minuti

Fine presa (a +20°C e 50% U.R.)

→ 60 minuti

Massa volumica apparente della malta fresca

→ 2000 - 2100 kg/m³

MALTA INDURITA

Massa volumica della malta indurita essiccata

→ 2000 - 2100 kg/m³

Indicazioni per l'utilizzo

COMPACT 40

Indicazioni per l'utilizzo

Verifica e preparazione del supporto

Utilizzare esclusivamente su calcestruzzo sano, pulito, resistente e compatto. Asportare le porzioni di calcestruzzo carbonatato, incoerente e ammalorato mediante scarifica meccanica o idrodemolizione. Ripulire le barre di armatura rimuovendo la ruggine presente tramite scrostatore ad aghi, sabbiatura o spazzolatura. Garantire un adeguato profilo di ruvidità del supporto con asperità di almeno 5 mm. In presenza di armature metalliche compromesse valutare l'inserimento di armature integrative. Eseguire un accurato lavaggio del supporto con idropulitrice per rimuovere polvere e detriti prodotti durante le fasi di preparazione del sottofondo. Prima della posa della malta bagnare a rifiuto le superfici evitando ristagni d'acqua (supporto saturo a superficie asciutta).

Preparazione del prodotto

Miscelare il prodotto con acqua pulita rispettando i dosaggi riportati nella presente scheda tecnica. Si consiglia la miscelazione mediante:

- Trapano miscelatore a basso numero di giri
- Macchina impastatrice automatica
- Betoniera (prestare attenzione ai tempi di presa del prodotto)

Applicazione

La malta può essere applicata manualmente mediante cazzuola o spatola metallica, oppure con macchine intonacatrici o pompe compatibili con le caratteristiche del prodotto. Il prodotto potrà essere portato a finitura con frattazzo in spugna dopo circa 30-40 minuti (variabile in funzione delle condizioni ambientali).

Prestazioni

Caratteristica prestazionale	Metodo di prova	Requisiti EN 1504-2 Principi MC-IR	Prestazione prodotto
Adesione per trazione diretta (per sistemi rigidi)	EN 1542	senza traffico $\geq 1,00$ MPa con traffico $\geq 2,00$ MPa	$\geq 2,00$ MPa
Permeabilità al vapore acqueo	EN ISO 7783	Classe di riferimento	Classe I ($S_d < 5m$)
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua	EN 1062-3	$w \leq 0,1 \text{ kg}/(\text{m}^2 \times \text{h}^{0,5})$	$w \leq 0,1 \text{ kg}/(\text{m}^2 \times \text{h}^{0,5})$
Caratteristica prestazionale	Metodo di prova	Requisiti EN 1504-3 Classe PCC-R4	Prestazione prodotto
Resistenza a compressione → 4 h → 24 h → 7 gg → 28 gg	EN 12190	non richiesto non richiesto non richiesto $\geq 45,0$ MPa	$\geq 12,0$ MPa $\geq 30,0$ MPa $\geq 40,0$ MPa $\geq 50,0$ MPa
Resistenza a flessione → 4 h → 24 h → 7 gg → 28 gg	EN 12190	non richiesto non richiesto non richiesto non richiesto	$\geq 3,0$ MPa $\geq 5,0$ MPa $\geq 7,0$ MPa $\geq 9,0$ MPa
Adesione al calcestruzzo per trazione diretta	EN 1542	$\geq 2,0$ MPa	$\geq 2,0$ MPa
Compatibilità termica - Cicli gelo- disgelo con sali disgelanti (50 cicli)	EN 13687-1	$\geq 2,0$ MPa	$\geq 2,0$ MPa
Modulo elastico a compressione "E"	EN 13412	$\geq 20,0$ GPa	$\geq 20,0$ GPa
Contenuto di ioni cloruro	EN 1015-17	$\leq 0,05\%$	$\leq 0,05\%$
Resistenza alla carbonatazione (rispetto cls tipo MC 0,45)	EN 13295	dk < cls di riferimento	specifica superata
Assorbimento capillare	EN 13057	$\leq 0,5 \text{ kg}/(\text{m}^2 \times \text{h}^{0,5})$	$\leq 0,1 \text{ kg}/(\text{m}^2 \times \text{h}^{0,5})$
Reazione al fuoco	EN 13501-1	Euroclasse	A1

Prestazioni

Caratteristica prestazionale	Metodo di prova	Requisiti EN 1504-6	Prestazione prodotto
Sfilamento	EN 1881	≤ 0,6 mm (carico di 75 kN)	≤ 0,6 mm

Contenuto di ioni cloruro	EN 1015-17	≤ 0,05%	≤ 0,05%
---------------------------	------------	---------	---------

Caratteristica prestazionale	Metodo di prova	Requisiti EN 1504-7	Prestazione prodotto
Protezione contro la corrosione (spessore del rivestimento 5 mm)	EN 15183	Nessuna corrosione	Specifica superata
Aderenza per taglio (spessore 5 mm)	EN 15184	≥ 80% della barra senza rivestimento	Specifica superata

Lavorazioni successive

COMPACT 40

Lavorazioni successive

Posa mani successive

→ 1 – 2 ore

Posa rasanti di finitura

→ 2 – 3 ore

Posa pitture e rivestimenti

→ 4 – 12 ore

Prodotti consigliati per eventuali lavorazioni successive

→ Rasature elastiche

GUAINAFLEX - SYLASTIC

→ Rasature rigide

OSMOTIC - SUPERGROUT RASATURA

→ Tinteggiature

LAVELAST - LAVEDIL SQ - SILOXAN PITTURA

→ Rivestimenti colorati a spessore

INTONACO ACRILICO - SILOXAN INTONACO

Indicazioni dopo la messa in opera

COMPACT 40

Indicazioni dopo la messa in opera

→ Il prodotto messo in opera deve essere protetto per almeno 24 ore da pioggia, dilavamenti, gelate e da evaporazioni repentine prodotte da sole battente o forte ventilazione; temperature inferiori a +5°C e superiori a +35°C nelle 24 ore successive alla posa possono modificare sensibilmente i tempi di indurimento e pregiudicare le prestazioni meccaniche finali della malta.

→ In presenza di climi caldi e ventilati garantire per i primi giorni una maturazione umida utilizzando sistemi antievaporanti, teli impermeabili o bagnando con acqua più volte al giorno.

Voce di Capitolato

Fornitura e posa in opera di malta minerale tixotropica fibrorinforzata a granulometria fine e presa semi-rapida, formulata con sistema tri-legante a base di cemento PTL 52.5 tipo I, calcio solfoalluminato e composti pozzolanici attivi, specifica per la passivazione, il ripristino strutturale, la rasatura protettiva del calcestruzzo e l'ancoraggio di armature in acciaio, tipo COMPACT 40 di CVR S.p.A.. Il prodotto è provvisto di marcatura CE in conformità alle norme EN 1504-7 per la passivazione delle barre di armatura, EN 1504-3 per le malte PCC di classe R4, EN 1504-2 per la protezione delle superfici mediante rivestimento (C) secondo i principi MC-IR e EN 1504-6 per l'ancoraggio delle armature in acciaio. La malta dovrà essere applicata su calcestruzzo preparato mediante scarifica superficiale per garantire un profilo di ruvidità con asperità di almeno 5 mm, previa rimozione di tutte le parti incoerenti o degradate e una accurata preparazione e pulizia delle armature. L'applicazione sarà eseguita a mano o a macchina, previa saturazione del supporto con acqua, con spessori compresi tra 2 mm e 40 mm in un'unica mano.

Modalità di applicazione

COMPACT 40

Indicazioni aggiuntive per applicazioni particolari

→ Solo in casi eccezionali, ove non risultasse possibile eseguire la scarifica del supporto tramite scalpellatura (operazione sempre richiesta), trattare supporti lisci o scarsamente assorbenti posando abbondante boiacca di aggancio (1 lt di Latex + 4 kg di cemento 42.5 PTL+ 1 lt di acqua) e posare la malta con la tecnica "fresco su fresco".

→ Se l'intervento richiede la sovrapposizione di più strati lasciare la superficie di ripresa del getto sufficientemente ruvida e irregolare al fine di garantire una perfetta adesione tra i due getti di malta così da rendere monolitico il ripristino.

→ Interventi estesi che prevedono spessori di malta superiori a 2 cm debbono essere sempre armati mediante idonee armature aventi funzione di collegamento e quindi ripresa tra i due getti e di contrasto all'espansione iniziale della malta. Nel ripristino di elementi corticali di c.a. quali i copriferri, dette armature sono garantite da correnti e staffe presenti nell'elemento strutturale. Dove invece si realizzano aumenti di sezione o getti integrativi posizionare idonee armature di collegamento e ripresa tra i due getti aventi anche funzione di contrasto delle variazioni dimensionali in fase di stagionatura della malta. Si raccomanda di distanziare le armature dal supporto almeno 1 cm e garantire un adeguato copriferro in funzione della destinazione d'uso.

→ Ove si eseguano ripristini estesi o si utilizzi la malta per l'esecuzione di intonaci strutturali prevedere sempre la presenza di una rete metallica elettrosaldata opportunamente dimensionata. La rete dovrà essere ancorata al supporto mediante chiodature o ancoraggi il cui numero e dimensione dovrà essere determinato dal progettista. La rete elettrosaldata dovrà essere posta ad almeno 1 cm dal supporto e dovrà essere ricoperta da almeno 2 cm di malta.

→ Non creare la sovrapposizione o la ripresa di getto in prossimità delle armature metalliche o a filo con la rete metallica elettrosaldata.

→ Per applicazioni particolari o casistiche non previste nella presente scheda tecnica si consiglia di contattare il **CVR TECHNICAL SUPPORT** ai contatti riportati nel sito cvr-italy.com.

Sicurezza

COMPACT 40

Sicurezza

→ Avvertenze per la sicurezza: consultare la Scheda di Dati di Sicurezza prima dell'utilizzo. Prodotto per uso professionale.

Confezione

→ Sacchi carta da 25 kg su pianali da 700 kg e 1400 kg.

Conservazione

→ 12 mesi dalla data di produzione nelle confezioni integre stoccate in luogo coperto e asciutto.

Avvertenze

→ Per garantire un intervento efficace e duraturo si consiglia di eseguire preventivamente tutte le verifiche e le indagini diagnostiche del caso atte ad appurare lo stato di fatto e il tipo di degrado del calcestruzzo da risanare.

→ Per interventi particolari o informazioni non riportate nella presente scheda tecnica, contattare il CVR Technical Support.

→ I tempi di presa del prodotto possono variare in funzione della temperatura e delle condizioni ambientali.

→ Il prodotto è pronto all'uso, non aggiungere inerti, leganti o additivi in fase di miscelazione.

→ Per applicazioni meccanizzate verificare preventivamente la compatibilità della macchina con le caratteristiche del prodotto. Per informazioni dettagliate contattare il CVR Technical Support.

