

INTOFORT F300

Intonaco cementizio fibrorinforzato ad altissima resistenza per intonaci armati

Malta cementizia fibrorinforzata per intonaci ad altissime resistenze meccaniche formulata con cementi di elevata qualità, inerti selezionati in curva granulometrica controllata e specifici additivi. Ottima stabilità in parete, buona lavorabilità e bassa reattività all'azione disgregante dei sali presenti nelle murature di vecchi edifici. Malta idonea per tutti i tipi di murature in laterizio, in pietra o in blocchi di cemento, ideale per interventi di consolidamento di strutture con scarse resistenze meccaniche mediante l'esecuzione di intonaci armati. Prodotto per uso professionale.



Descrizione

| | |
|---------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Aspetto | polvere premiscelata di colore grigio |
| Impiego | consolidamento e rinforzo strutturale di murature mediante la realizzazione di intonaci armati malta di allettamento per la ricostruzione di elementi in muratura, ristilatura dei giunti e cucii e scuci |
| Ambiente | interno - esterno |
| Sottofondi | mattoni pieni, laterizi forati, laterizi porizzati, blocchi antisismici blocchi in cemento elementi in tufo compatto e resistente murature in pietre naturali mediamente assorbenti murature miste in pietra e mattoni rinzaffi o intonaci a base cemento elementi in polistirolo armato con rete metallica porta intonaco |
| Realizzazione impasto | macchina intonacatrice, betoniera, trapano miscelatore |
| Applicazione | meccanica con macchina intonacatrice o manuale |
| Spessore minimo | 15 mm |
| Spessore massimo per mano | 30 mm |
| Spessore massimo finale | 60 mm |
| Condizioni di posa | da +5°C a +35°C |
| Consumo | 18 kg/mq ogni cm di spessore |

Dati Tecnici

| | |
|------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|
| Classificazione secondo EN 998-2 | G - M30 |
| Classificazione secondo EN 998-1 | GP - CSIV W1 |
| POLVERE PREMISCELATA | |
| Fuso granulometrico | 0 - 3,5 mm |
| Massa volumica apparente della polvere | 1450 kg/m ³ |
| MALTA FRESCA | |
| Acqua di impasto | 18% |
| Tempo di riposo impasto | 0 minuti |
| Durata di vita dell'impasto | 40 minuti |
| Contenuto di aria della malta fresca | ≤ 10% |
| Massa volumica apparente della malta fresca | 2050 kg/m ³ |
| MALTA INDURITA | |
| Massa volumica della malta indurita | 1850 kg/m ³ |
| Resistenza media a flessione a 28 gg. | ≥ 7,00 N/mm ² |
| Resistenza media a compressione a 28 gg. | ≥ 30,00 N/mm ² |
| Resistenza media all'aderenza a 28 gg. su cls "f _u " | ≥ 1,00 N/mm ² - A |
| Modulo elastico secante a compressione "E" | ≥ 15 GPa |
| Determinazione del contenuto di cloruro solubile | ≤ 0,05% |
| Coefficiente di assorbimento di acqua per capillarità "Cm" | ≤ 0,40 kg/(m ² min ^{0,5}) |
| Conduktività termica "λ _{10 dry} " (P=50%) (valore tabulato) | 0,90 W/m K |
| Fattore di resistenza alla diffusione del vapore "μ" (valore tabulato) | 15/35 |
| Reazione al fuoco | Classe A1 |

Lavorazioni successive

| | | |
|-----------------------------------------------|---------|------------------------------------------------|
| Posa rasanti di finitura | | 7 giorni |
| Posa pitture e rivestimenti | | 28 giorni |
| Rasature consigliate (per interni ed esterni) | | RASOCAP; RACEMP R0.5; RACEMP R0.9; RACEMP R1.4 |
| Rasature consigliate (per interni) | | RASOGES RG9; MALTA FINA BAGNATA |
| Pitture consigliate | esterni | LAVEDIL SQ; LAVELAST; SILOXAN PITTURA |
| | interni | WHITE FAST; NEW; NEW SUPER |
| Finiture di pregio | esterni | FRATTAZZATO; SILOXAN INTONACO |
| | interni | INTONACHINO A CALCE |

Voce di Capitolato

Gli intonaci strutturali di sottofondo di pareti e solai interni ed esterni saranno realizzati mediante posa in opera, meccanica o manuale, di malta premiscelata minerale fibrorinforzata ad alta resistenza a base di leganti ARS (alta resistenza ai solfati) e specifici inerti in curva granulometrica controllata con pezzatura massima pari a 3,5 mm, da impastare con sola acqua pulita, tipo INTOFORT F300 della Società CVR, classificata GP- CSIV- W1 in conformità alla norma EN 998-1 con resistenza meccanica $R_{c28gg} \geq 30$ MPa. Il supporto dovrà risultare pulito, asciutto, stagionato e compatto. L'intonaco sarà applicato con spessore uniforme non inferiore a 1,5 cm e non superiore a 3,0 cm. Spessori superiori potranno essere realizzati a 24 ore di distanza lasciando la superficie di attesa, staggiata mediante spatola inox dentata. Evitare spessori totali superiori a 6 cm. Ad avvenuto indurimento raschiare la superficie finale dell'intonaco da rasare per livellare e rendere la stessa sufficientemente ruvida per facilitare l'adesione della successiva finitura. Il ciclo di finitura dell'intonaco sarà realizzato mediante la posa in opera di rasature e pitture a media deformabilità in grado di sostenere eventuali micro cavillature prodotte da tensioni generate da escursioni termiche o sollecitazioni meccaniche dell'edificio.

Avvertenze

- non applicare su sottofondi in gesso, scagliola, su supporti verniciati, su elementi in legno, metallo o plastica.
- impiegare solo su supporti puliti, resistenti e compatti.
- il prodotto è pronto all'uso, non aggiungere leganti o inerti che andrebbero a compromettere i requisiti tecnici del materiale.
- evitare eccessi con l'acqua d'impasto per non avere ritardi nei tempi di asciugatura e per non pregiudicare le prestazioni finali del prodotto.
- eseguire un accurato lavaggio del supporto con idropulitrice al fine di rimuovere ogni traccia di sporco, polvere, detriti, sali o qualsiasi materiale estraneo che possa compromettere la perfetta adesione dell'intonaco.
- bagnare le superfici particolarmente assorbenti prima della posa evitando ristagni superficiali d'acqua; l'operazione è particolarmente importante in presenza di climi caldi o ventilati.
- solo in casi eccezionali, ove non risultasse possibile eseguire la scarifica del supporto tramite scalpellatura (operazione sempre consigliata) trattare supporti lisci o scarsamente assorbenti posando abbondante boiaccia di aggancio (1 parte di LATEX + 3 parti di cemento 42.5 PTL + 1 parte di acqua) e posare la malta con la tecnica "fresco su fresco".
- eventuali giunti tecnici presenti sul supporto dovranno essere scrupolosamente rispettati, se non diversamente indicato dalla direzione lavori.
- rispettare scrupolosamente tutte le specifiche previste nel progetto e le indicazioni fornite dalla direzione lavori. Nel caso in cui si utilizzino reti e connettori in materiale composito, attenersi alle specifiche tecniche del fornitore.
- il prodotto è idoneo esclusivamente per la realizzazione di intonaci armati. Per interventi particolari, contattare l'ufficio tecnico CVR.
- posizionare la rete di armatura in modo tale che risulti distanziata di circa 1 - 2 cm dal supporto ed applicare la prima mano di intonaco avendo cura di inglobare completamente la rete.
- se l'intervento richiede la sovrapposizione di più strati staggiare l'intonaco dal basso verso l'alto mediante spatola dentata per creare una superficie di sovrapposizione ruvida che garantisca la perfetta coesione con la mano successiva, la quale potrà essere applicata non prima di 24 - 48 ore.
- non creare la sovrapposizione della prima mano e dello strato successivo in prossimità della rete di armatura, la quale deve sempre essere inglobata all'interno di un unico strato di malta.
- nel caso di murature fortemente irregolari o che presentano giunti di malta profondamente scarificati, prevedere una prima mano di rinforzo di aggancio e regolarizzazione per uniformare il supporto, quindi posizionare la rete di armatura e, trascorse almeno 24 - 48 ore, eseguire la mano successiva avendo cura di inglobare completamente la rete.
- il prodotto messo in opera deve essere protetto per almeno 48 ore da pioggia, dilavamenti, gelate e da evaporazioni repentine prodotte da sole battente o forte ventilazione; temperature inferiori a +5°C e superiori a +35°C nelle 24 ore successive alla posa possono modificare sensibilmente i tempi di indurimento e pregiudicare le prestazioni meccaniche finali dell'intonaco.
- ove prevista la posa di rivestimenti ceramici o in pietra, valutarne sempre la compatibilità meccanica con l'intonaco.
- in presenza di climi caldi e ventilati a 24 ore dalla posa del materiale garantire una maturazione umida bagnando con acqua più volte al giorno per i primi 7 giorni.
- vista l'elevata rigidità dell'intonaco e la funzione strutturale che deve assolvere si consigliano cicli di finitura con prodotti ad alta capacità coprente e con caratteristiche di buona deformabilità (tipo FRATTAZZATO, SILOXAN INTONACO, RASOCAP, LAVELAST) in grado di evitare il manifestarsi di microfessurazioni prodotte da escursioni termiche o da sollecitazioni meccaniche dall'edificio.

Sicurezza

Avvertenze per la sicurezza: attenersi alla scheda informativa in materia di sicurezza.

CONFEZIONI

sacchi carta da 25 kg su pianali da 1400 kg - sfuso in silos

CVR S.p.A.

Zona Industriale Padule - 06024 - Gubbio - Perugia - Italy
Tel. +39 075 92974 / www.cvr-italy.com / info@cvr.it